

AVIS D'EXPERT

LE HOUSSAGE FAIT SA RÉVOLUTION VERTE



La prise de conscience environnementale progresse. La filière du houssage n'échappe pas à cette tendance et tente de réduire son impact carbone en mettant notamment l'accent sur l'incorporation de plastiques recyclés. Explications avec Clément Gagnière, ingénieur commercial au sein de MSK emballage.

Dans quelle mesure le règlement sur les emballages et les déchets d'emballages (PPWR) adopté en décembre 2024 change-t-il les mentalités ?

En Europe, la filière de l'emballage est poussée à recycler et à incorporer des plastiques recyclés. La réglementation PPWR ne fait qu'accentuer le virage pris par l'ensemble de la profession ces dernières années. Les industriels, globalement plus soucieux, font état de critères environnementaux dans leurs cahiers des charges et amènent les équipementiers à progresser en la matière. Le houssage suit cette tendance et va s'inscrire de plus en plus dans une économie circulaire, notamment grâce au développement plus massif des réseaux de collecte des déchets d'emballages. À titre d'exemple, les brasseries le font en collectant et en revalorisant les housses des bouteilles et les canettes vides en début de leurs lignes de conditionnement. Ce déchet est alors récupéré, puis réincorporé dans la fabrication de gaines, entre autres. Le secteur du bâtiment commence aussi à s'organiser pour les housses usagées : un gisement toutefois plus complexe à collecter et à trier.

Comment améliorer l'empreinte carbone du houssage ?

L'un des axes d'amélioration consiste à employer des housses fabriquées avec une part de plus en plus importante de plastiques recyclés. Aujourd'hui, le houssage rétractable peut contenir 50 % de plastiques recyclés et jusqu'à 80 %. Coextrudée en trois, cinq, voire sept couches, la technologie de gaine étirable est plus technique : la part parvient toutefois à atteindre 30 % aujourd'hui. L'intégration de biosourcés, qui a été testée avec succès, ne semble pas une alternative viable pour le moment. Pour optimiser le bilan carbone, il est également possible de diminuer les dimensions et les épaisseurs des housses pour réduire l'emballage et, de fait, les émissions de CO₂ associées. Pour ce faire, les équipementiers doivent adapter leurs machines en conséquence, afin que les propriétés ne soient pas altérées en présence de gaine plus fine dans un process industriel et répétitif. Ils veillent aussi à restreindre la consommation des équipements en air, en gaz et en électricité. La technologie de gaine étirable à froid, qui fonctionne essentiellement à l'énergie pneumatique et électrique, remporte les suffrages auprès des industriels. La gaine utilise l'énergie gaz, mais la consommation reste néanmoins très faible. D'autant que, grâce aux données collectées par le biais de logiciels de contrôle de ligne, les entreprises peuvent compresser la consommation d'énergie et de film. La rétraction avec système de chauffe électrique apparaît intéressante, car elle évite cette consommation d'énergies fossiles tout en bénéficiant des avantages du houssage rétractable, sous conditions toutefois. Dans tous les cas, le houssage participe à réduire ou éliminer tout autre matériau d'emballage employé pour sécuriser le chargement et assurer l'emballage des palettes. Reste que si le critère environnemental a son importance, le besoin du client et ses exigences doivent l'orienter vers une technologie. Ainsi, un entrepôt logistique va privilégier la gaine étirable pour ne pas devoir mettre en place une source de chaleur. Dans une verrerie, la housse rétractable est la seule qui réponde au niveau d'exigence attendu.

Comment sera le houssage à l'avenir ?

Il est certain que le houssage ne fera pas appel au carton pour remplacer le plastique. On voit au contraire, notamment dans l'électroménager, que les emballages en carton sont progressivement remplacés par des gaines en plastiques rétractables ou étirables... Dans un futur proche, les transformateurs vont encore faire grimper la part de plastique valorisé dans leur housse, pour obtenir une gaine rétractable contenant 100 % de matière recyclée d'ici peu. Ils y parviendront certainement aussi dans l'étirable. En parallèle, les filières de collecte des déchets postconsommation devront gagner en maturité.



CONCEPTEUR ET
FABRICANT FRANÇAIS
DE SOLUTIONS
AUTOMATISÉES POUR
VOS FINS DE LIGNE



COUPE
TRANCHAGE



PESAGE
ÉTIQUETAGE



ÉTUYAGE
ENCAISSAGE



PALETTISATION

CONTACTEZ-NOUS !

05 49 82 05 80 | info@ixapack.com
www.ixapack.com



On se donne rendez-vous
du 4 au 6 Mars
à Rennes, sur le Stand
10-C46!